


- 4 - 01 - 2018  
ARCHIV  
YM/14/01061

Schweißverfahren : MAGM (135)																																																						
Bewertungsgruppe: EN ISO 5817 - C																																																						
Schweißgut : DIN EN ISO 14341-A-G $\geq 2$ 3 M G35i1																																																						
Schutzgas : DIN EN ISO 14175-M20-CO <sub>2</sub> $\geq 2\%$ oder M21																																																						
Anforderungen an den Hersteller nach WN 10570-1																																																						
Maß 46 war 82		ROHNER 60 ØVL 82		187802																																																		
Maß 75 war 58		ROHNER 99 ØVL 50																																																				
<table><tr><th colspan="2">Änderungsbeschreibung</th><th>Änd.-Nr.</th><th>Passmaß</th><th>Abmaß</th></tr><tr><td>Formmaß</td><td>( )</td><td colspan="2">Werkstoff:</td><td rowspan="2">Gewicht: in kg 29,6</td></tr><tr><td>smalß</td><td>( )</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">Darum Name</td><td colspan="2">Rohteil-Nr.:</td><td rowspan="4">Serie Maßstab 1:2</td></tr><tr><td colspan="2">02.11.2016 M.Vaher</td><td colspan="2">Benennung: Zsb</td></tr><tr><td colspan="2">07.11.2016 M.Haier</td><td colspan="2">Querverbindung</td></tr><tr><td colspan="2">07.11.2016 Schenel</td><td colspan="2">untere Anbindung</td></tr><tr><td colspan="2">03.11.2016 H.Stechroth</td><td colspan="2">Zeichnungsnummer</td><td rowspan="2">Blatt: 1 von: 1</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">/</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">/</td><td></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">52314701807</td><td></td></tr></table>					Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß	Formmaß	( )	Werkstoff:		Gewicht: in kg 29,6	smalß	( )			Darum Name		Rohteil-Nr.:		Serie Maßstab 1:2	02.11.2016 M.Vaher		Benennung: Zsb		07.11.2016 M.Haier		Querverbindung		07.11.2016 Schenel		untere Anbindung		03.11.2016 H.Stechroth		Zeichnungsnummer		Blatt: 1 von: 1			/				/					52314701807		
Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß																																																		
Formmaß	( )	Werkstoff:		Gewicht: in kg 29,6																																																		
smalß	( )																																																					
Darum Name		Rohteil-Nr.:		Serie Maßstab 1:2																																																		
02.11.2016 M.Vaher		Benennung: Zsb																																																				
07.11.2016 M.Haier		Querverbindung																																																				
07.11.2016 Schenel		untere Anbindung																																																				
03.11.2016 H.Stechroth		Zeichnungsnummer		Blatt: 1 von: 1																																																		
		/																																																				
		/																																																				
		52314701807																																																				
 KION Warehouse Systems GmbH																																																						
Vertrauliche Unterlage Vertriebswerk ISO 14001 beachten																																																						
Ersf.		Urspr. 839593																																																				

S/H+S	Razikto pro označeni
S	Značka svářeče (pro vlastní výrobu)
H+S	Identifikační značka (pro vnější produkci)

<b>S/H+S</b>	<b>Stempelfeld fuer Kennzeichnung mit:</b>
S	-Schweiðerkennzeichen (bei Eigenfertigung)
H+S	-Herstellerkennzeichen +Schweiðerkennzeichen (bei Fremdfertigung)

[illegible]

**KION**  
GROUP  
Warehouse Systems GmbH  
Vertrauliche Unterlage  
Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Zeichnungsnummer	/
	/
	52314701807
Ers.f.	Un

	l:Z	Sprache: Deutsch Lernjahr: 7/8 Lernstufe: 1/2	
	Blatt:		
	von:		
spr. 8399593			

```

reigegeben          3122730/D2D/001/01      A1

```